

参数	1600 度
型号	GWL-1600ZQLB
电源AC	三相电 220V 60Hz
最高使用温度	1600 度
可长期使用温度	长期1600 度
控制范围为	50 至1600 度
测温元件	热电偶分度号 B
发热元件装位置	两侧（1800 型硅钼棒加热元件）
控温精度	±1 度（集成化电路控制，无超调现象）
炉温均匀性	±3 度（根据炉膛尺寸大小而定，大型炉膛可采用多点控制，从而达到更好的炉温均匀性）
升温速率	升温速率可自由调节，调节范围：最快升温速率每分钟 15 度（1200℃以上最快升温速率会受到影响）、最慢升温速率每小时 1 度（1 度/h）
发热元件	采用高温 1800U 型硅钼棒
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，双色搭配，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉门开启方式	内炉门包含有紧固螺栓，外侧炉门开启方式为轴向 180 度侧开，炉门可 180 度旋转，避免了高温取料时炉门内壁烤到手臂；
水冷	配备有 3 米长进出水管道（水源需要客户自备），如需制冷机请及时沟通。
水冷部位	炉膛内壳的炉口、炉顶
循环水散热器	采用多通道纯铝 水循环散热片，大大降低了水温过高
真空泵和真空值	客户准备
真空值&压力检测	数显真空表 -0.1Mpa。
耐压	电炉炉膛钢板采用 6-20mm 厚，采用双面焊接，可耐正压 0.1Mpa
气路阀门	采用不锈钢阀门
气体流量计	三路质量流量计
触摸屏	7 寸
压力保护	为了防止炉膛排气口关闭、排气口堵塞、炉膛压力过大产生危险，特制作此系统，原理：由电接点压力表或者压力传感器获得信号，驱动控制模块关闭电磁进气阀，启动电磁排气阀和报警器，使压力从排气口释放，声光报警蜂鸣器报警。从而保护电炉的正常运行
气体泄漏报警	根据所通气氛，避免发生泄漏；作用：气体泄漏报警检测到（室内）空气的有毒、危险性等气体的含量超过一定值时，驱动模块关闭电炉、关闭气源进气，开启排气口、排风等，从而获得更高、更安全的工作环境。

耐火材料	炉衬使用采用真空成型高纯氧化铝纤维聚轻板材料，取放物料易碰位置（炉底）采用高纯轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的 60%以上）
保温材料	采用四层保温，分别为：氧化铝纤维棉、氧化铝纤维板、氧化铝多晶纤维板，氧化铝多晶纤维板，节能效果是老式电炉的 60%以上。
炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度小于 45 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制或者过零触发方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。详见电炉视频
显示参数	温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等
按钮	采用进口按钮使用寿命超过 100000 次，并且带 LED 指示灯。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
多条曲线输入	30 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30 段，两条曲线 14 段/条，三条曲线 9 段/条，五条曲线 5 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件不保修（三个月内自然损坏免费更换）
装箱清单	电炉一台，发热原件七支（含赠送五支）、棒具两套，炉门隔热塞一块，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，合格证一份，销售送货单一份。
发货事项	1、电炉的包装为三层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用木箱包装 2、国内免费送货上门（市区内免费送货） 3、在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担 4、物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）。